



نص اعلان مناقصة

الى: السادة الراغبين بالمشاركة

م/ إعلان مناقصات عامة

(تجهيز مواد تعبئة وتغليف)

- يسر (وزارة الصناعة والمعادن / الشركة العامة لصناعة الادوية والمستلزمات الطبية – سامراء-القسم التجاري – المشتريات المحلية) بدعوة مقدمي العطاءات المؤهلين وذوي الخبرة لتقديم عطاءاتهم مع ملاحظة ما يأتي:
1. على مقدمي العطاء المؤهلين والراغبين في الحصول على معلومات إضافية الاتصال بـ (الشركة العامة لصناعة الادوية والمستلزمات الطبية – سامراء) (٧ ساعات الدوام الرسمي) وكما موضحة بالتعليمات لمقدمي العطاءات.
 2. متطلبات التأهيل المطلوبة: (جميع الراغبين بالمشاركة من ذوي الخبرة والاختصاص (شركات / مكاتب).
 3. بإمكان مقدمي العطاء المهتمين بشراء وثائق المناقصة مراجعة جهة التعاقد لغرض شرائها ورقيا وكما يحق لهم شرائها (ه) (وثائق المناقصة) الكترونيا عبر المنصة الالكترونية.
 4. يلتزم المنافس الفائز بالإحالة تقديم وصل (ورقي) او (الكتروني) صادر من ادارة المنصة الالكترونية يؤيد تسديد لاجور خدمات الاعلان والارشافة الالكترونية للعقد عبر المنصة خلال مدة لا تتجاوز (١٤ يوم) اربعة عشر يوم عمل من تاريخ التبليغ بالاحالة مع مراعاة احكام المادة (١٠) من تعليمات تنفيذ العقود الحكومية رقم (٢) لسنة ٢٠١٤.
 5. يتم تسليم العطاءات من قبل مقدمي العطاءات او مخولهم الرسميين وفق تحويل رسمي مصدق من كاتب عدل الى العنوان الآتي (مقر الشركة العامة لصناعة الادوية والمستلزمات الطبية / سامراء – التشريلات – صناديق العطاءات) في الموعد المحدد في الجدول ادناه والعطاءات المتأخرة والتقديم بواسطة البريد الالكتروني مرفوضة، وسيتم فتح العطاءات بحضور مقدمي العطاءات او ممثليهم الراغبين بالحضور في (مقر الشركة في سامراء) في الزمان والتاريخ (الساعة ١٢ ظهرا) من يوم تاريخ الغلق (المحدد) وإذا وافق يوم الغلق عطلة رسمية سيكون اليوم التالي هو اخر موعد لتقديم العطاءات. يجب ان يتضمن العطاء مغلفات للعرض الفني والتجاري بالإضافة للشروط والمستندات التالية:- (شهادة تأسيس الشركة او المكتب مصورة ملون، هوية غرفة التجارة نافذة ، اعمال مماثلة ، ويفضل حسابات ختامية لسنتين ماضيتين ، هوية تصنيف تجارية ، الهوية الضريبية لمقدم العطاء).
 7. التأمينات الاولية: مبلغ مقطوع وكما مبين في ائنه على شكل خطاب ضمان او صك مصدق او سفتجة او مصرف عراقي معتمد وتستبدل لتكون كفالة حسن الاداء بنسبة (٥%) من مبلغ العقد على شكل خطاب ضمان بعد التبليغ بكتاب الاحالة وقبل توقيع العقد.
 8. كتاب عدم معامعة من الهيئة العامة للضرائب ويكون باسم الشركة او المكتب وليس باسم الشخص.
 9. ثمن وصل شراء وثائق المناقصة غير قابل للرد الا في حالة الغاء المناقصة من قبلنا.
 10. فترة سريان العطاء (٩٠) يوم من تاريخ غلق العطاءات.
 11. الشركة غير ملزمة بقبول أوطأ العطاءات، ولها الحق في اختيار ما يناسبها ، ولها الحق ايضا في الغاء المناقصة قبل صدور كتاب الاحالة وبأسباب مبررة واعادة وصل شراء وثائق المناقصة دون تعويض مقدمي العطاءات.
 12. في حالة عدم التزام مقدمي العطاءات بما تتطلبه الوثيقة القياسية فانه سيتم استبعاد العطاء ، مما يتطلب مراعاة ذلك عند التقديم.
 13. الجهة التي لها صلاحية القبول النهائي للمادة هي مختبرات شركتنا حصرا
 14. لاجوز لمدير مفوض او (مخوله الرسمي) في اكثر من شركة او مكتب تقديم اكثر من عطاء واحد في المناقصة الواحدة.
 15. يهمل أي عطاء غير مستوفي للشروط والمواصفات الفنية والتعبئة المطلوبة.
 16. تدعو الشركة كافة المشاركين لحضور اجراءات فتح العطاءات في الساعة الثانية عشر ظهرا من يوم (الغلق المحدد).
 17. كما تدعو شركتنا كافة المشاركين لحضور المؤتمر المنوي عقده في مقرها للاستفسارات المجهز قبل اسبوع من موعد الغلق
 18. براءة ذمة من دائرة الاتصالات بين تسديد اجور الهاتف .
 19. للمزيد من المعلومات يمكنكم الاطلاع على مواصفات المادة المطلوبة وكذلك الشروط العامة للمنافسة زيارة موقعنا الالكتروني (<https://sdi.industry.gov.iq>) وموقع وزارة الصناعة والمعادن الالكتروني . (www.industry.gov.iq)
 20. على مقدم العطاء جلب براءة ذمة تشمل تسديد اجور الكهرباء والهاتف الارضي.

رقم المناقصة العامة	تاريخ الغلق	المادة المطلوبة	الكلفة التخمينية/ دينار	التأمينات الأولية/ دينار	سعر وصل شراء المناقصة د.ع
2025/SDI/P/204 (عامة)	2025/6/11	اتانيب المنيوم للمراهم والكيريمايت قياس ١٥ غم اتانيب المنيوم للمراهم والكيريمايت قياس ٢٥ غم	756,000,000	13,650,000	756,000

المهندس الكيماوي

محمد عبدالقادر مصطفى

المحول بصلاحيات المدير العام

٢٠٢٥/٥/٢٢



نص إعلان مناقصة

وزارة الصناعة والمعادن
الشركة العامة لصناعة الادوية والمستلزمات الطبية – سامراء
القسم التجاري-المشتريات المحلية

تاريخ الغلق ٢٠٢٥/٦/١١

المناقصة ٢٠٢٤ م / ٢٠٢٥ / SDI/

الفترة التجهيز	تاريخ الغلق	السعر الكلي / دينار	الكلفة التخمينية / للالف	الكمية / الوحدة	التعبئة الفنية والتعبئة (بروفات مخططات هندسية)	اسم المادة	ت
30-80 يوم	11/6/2025	756,000,000	94,500	3,500,000	حسب المواصفات الفنية	انابيب المنيوم للمراهم والكريمات قياس ١٥ غم	1
				4,500,000	والمخططات الهندسية المرفقة	انابيب المنيوم للمراهم والكريمات قياس ٢٥ غم	2

١. المنشأ يجب ان يكون من شركات معتمدة وحسب المواصفة المذكورة وان تقدم الشهادة المطلوبة مع العرض الفني وبخلافه يتم اعتبار العرض غير مطابق للمواصفات.

٢. يجب ان لا يقل (Shelf life) للمادة المجهزة عن ثلثي عمرها المعتمد صناعيا.

٣. العرض يجب ان يكون مطابقا للمواصفات الدستورية والتعبئة المطلوبة وسيتم اعتبار اي عرض لا يطابق المواصفات المطلوبة غير مطابق بغض النظر عن السعر.

٤. يتحمل المجهز الممتلك في التجهيز كافة الاضرار التي تلحق بشركتنا بسبب عدم تنفيذ البرنامج الانتاجي الخاص بالوكيلين التسويقيين اسوة بعقود الصحة.

المهندس الكيماوي

محمد عبدالقادر مصطفى

المخول بصلاحيات المدير العام

٢٠٢٥/٥/

CC



السيدة مدير التخطيط والمتابعة المحترم:

م/ مواصفات انابيب سعة 15 غم

1. Aluminum tubes 19 × 100 mm (15 g) cylindrical printed according designe of each tube.

internally lacquered for Skin Oint .& Creams (medical use) with orifice membrane & white cap with punctured thorn .

specifications

a. The tubes must contains gasket ring made of latex 7mm wide & should be fixed in side the tube approx 2mm (+1,-1 mm) from the tube end & should have a constant thickness of 0.02 – 0.025 mm.

b. The specification of alum. tube & internal lacquer to be according to British Standard (Analytical Certificate) is required.

packing

- Tubes to be packed in strong double corrugated carton.

- Strong double corrugated cartons shrink warped, with nylon on pallet ,all necessary information & quantities to be printed on cartons & the palletes in outer sides

- The suppliers must be provide our company with not less than 100 un printed tube for quality control tests .

المرفقات :

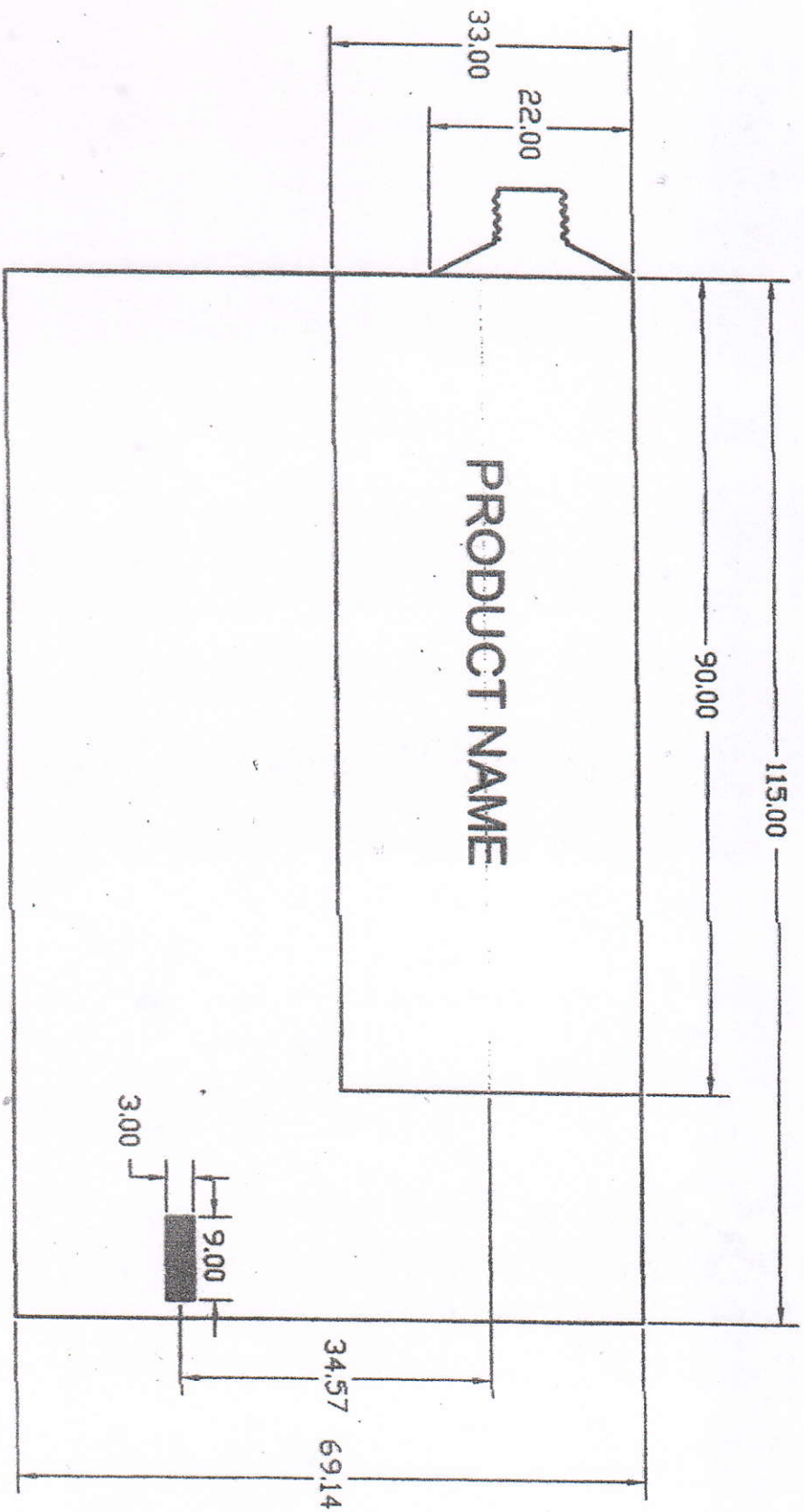
- المخطط الهندسي لانيوب (15 غم) المرقم (SDI- 16)

+ مخطط العين السحرية المرقم (SDI-16B)

التاريخ: 2025/2/11

التوقيع:

المنصب : مسؤول الشعبة الاسم : خيرية جاسم محمد



Aluminium tube $\varnothing$ 22 mm, 125 mm Length

منصنف العلامة السوداء تحت النظر مع
منصنف مسطح الواجهة (المطرون)
وزن اربعة 180 درجة على محيط الانور

DWG. NO.:

SDI-17B

Date:

16 - 2 - 2016

Drawn by :

ENG.Emad Hashem

Checked by:

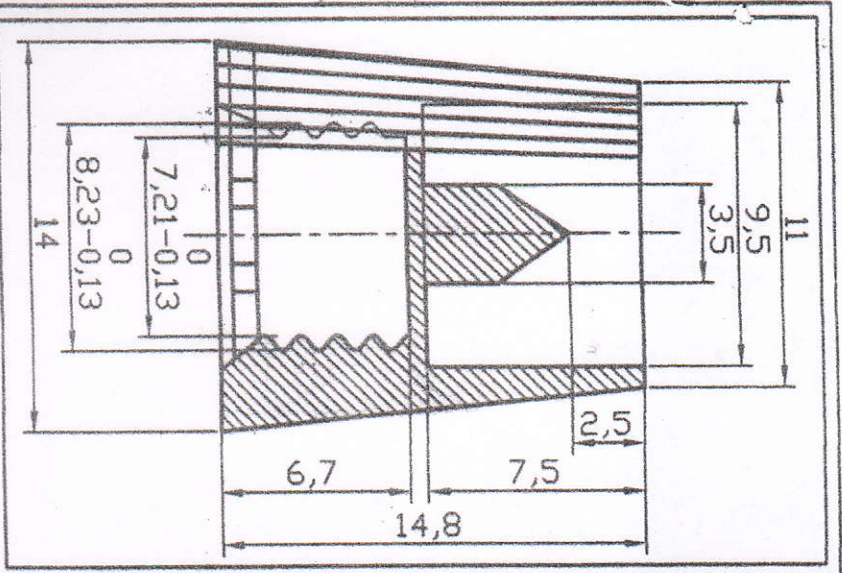
Commission Spec.

Approved by:

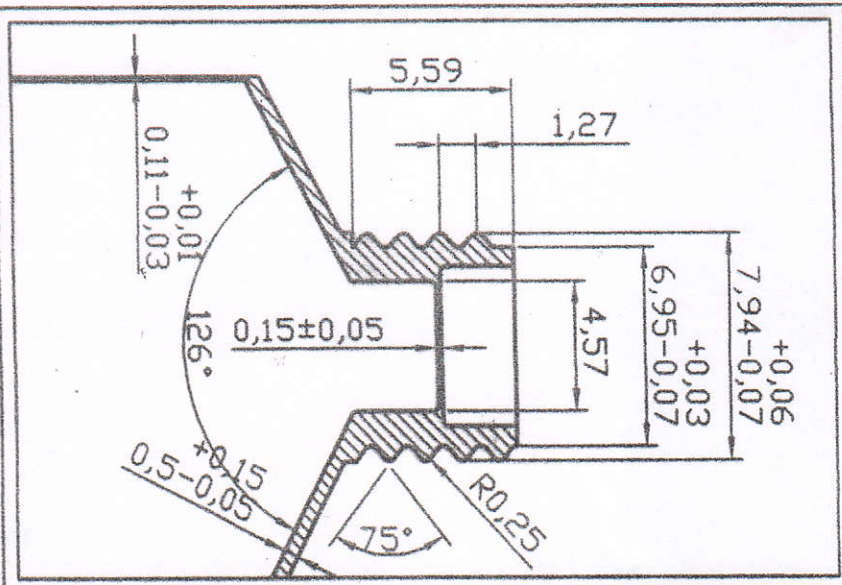
D. General

ISO 9001-2008

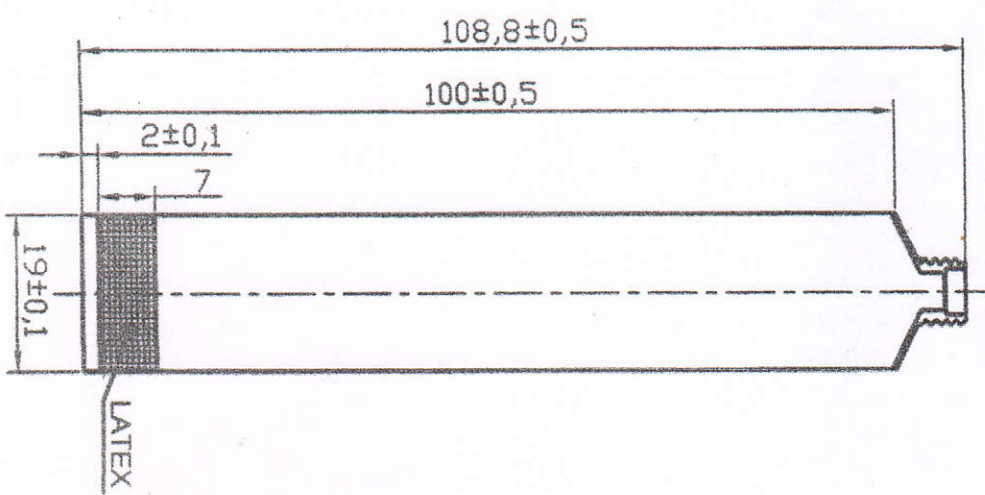
ALL Dimensions : mm



BP SDT: NOZZLE CAP NO. 90
 Mat.: PLASTIC
 Color: White



BP SDT: ALUMINIUM TUBE NOZZLE NO. 90
 Stepped membrane nozzle
 Thickness : (0.15±0.05) mm



Tubes shall be manufactured from Aluminium of not less than 99.7% purity.
 Continuity of internal coating limits (10 - 85) mA
 Thickness of LATEX : (0.02 - 0.025) mm

Aluminium tube Ø 19 mm, 108.8 Length Capacity : 15 gm Analytical according : PB	DWG. NO.: Date: Drawn by : Checked by:	SDI-16 3 - 1 - 2016 ENG.Emad Hashem Commission Spec.
All Dimensions : mm	Approved by:	D. General





السيد مدير التخطيط والمتابعة المحترم:

م/ مواصفات انابيب سعة 25 غم

1. Aluminum tubes 22× 115 mm (25 g) cylindrical printed according designe of each tube.

internally lacquered for Skin Oint .& Creams (medical use) with orifice membrane & white cap with punctured thorn .

specifications

a. The tubes must contains gasket ring made of latex 7mm wide & should be fixed in side the tube approx 2mm (+1,-1 mm) from the tube end & should have a constant thickness of 0.02 – 0.025 mm.

b. The specification of alum. tube & internal lacquer to be according to British Standard . (Analytical Certificate is required.)

packin

-. Tubes to be packed in strong double corrugated carton.

-strong double corrugated cartons shrink warped, with nylon on pallet ,all necessary information & quantities to be printed on cartons & the palletes in outer sides

-The suppliers must be provide our company with not less than 100 un printed tube for quality control tests .

المرفقات :

-المخطط الهندسي لانيوب (25 غم) المرقم (SDI-17)

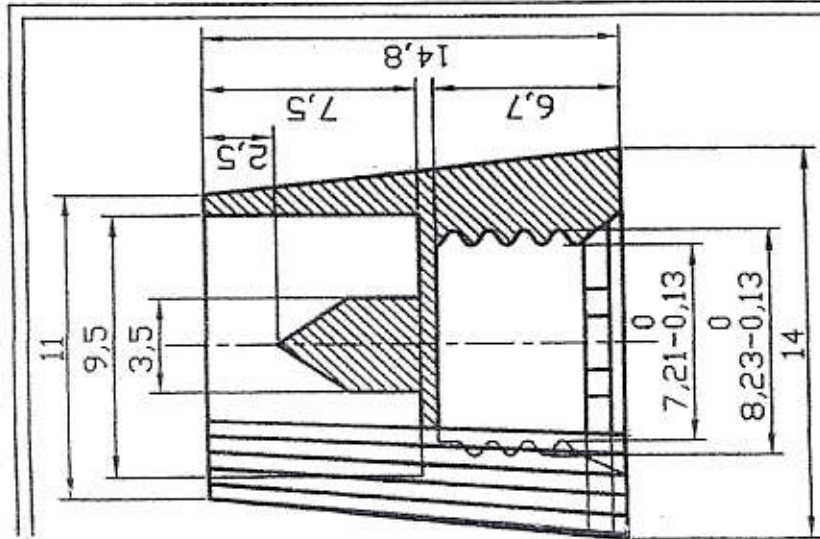
+ مخطط العين السحرية المرقم (SDI-17B)

التاريخ: 2025/2/11

التوقيع:

الاسم : خيرية جاسم محمد

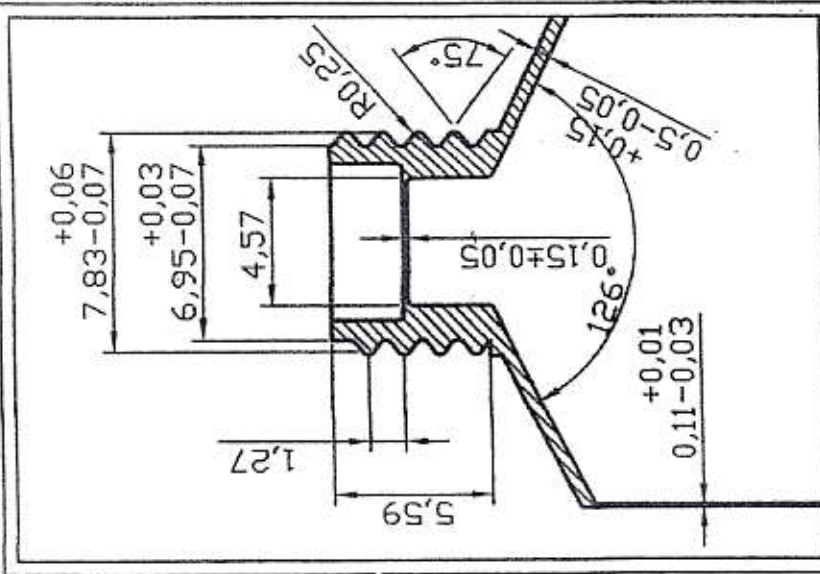
المنصب : مسؤول الشعبة



BP SDT: NOZZLE CAP NO. 90

Mat.: PLASTIC

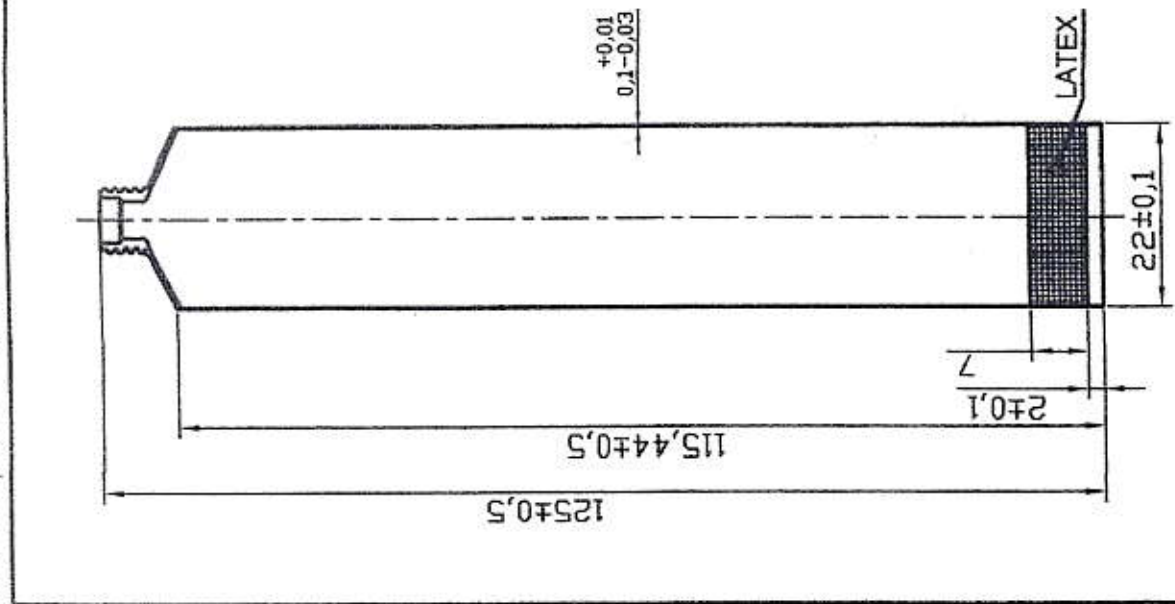
Color: White



BP SDT: ALUMINIUM TUBE NOZZLE NO. 90

Stepped membrane nozzle

Thickness : (0.15 $\pm$ 0.05) mm

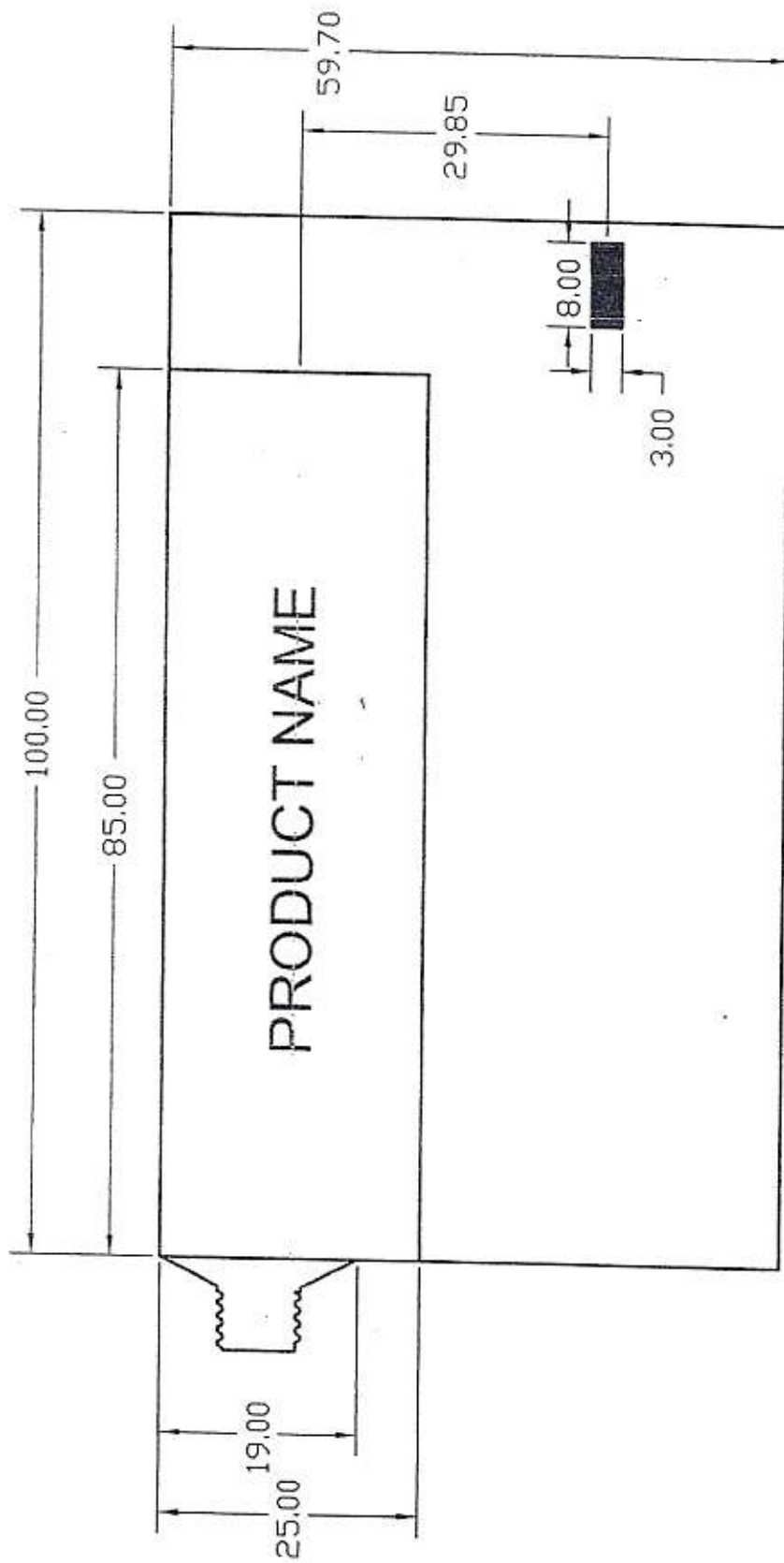


Tubes shall be manufactured from Aluminium of not less than 99.7% purity.

Continuity of internal coating limits (10 - 90) mA

Aluminium tube $\varnothing$ 22 mm, 125 mm Length	DWG. NO.:	SDI-17
Capacity : 25 gm	Date:	3 - 1 - 2016
Analytical according BP	Drawn by :	ENG.Emad Hashem
	Checked by:	Commission Soec.





	Aluminium tube Ø 19 mm, 108.8 mm Length	DWG. NO.:	SDI-16B
	منتصف العلامة السوداء تتناظر مع	Date:	16 - 2 - 2016
	منتصف مسطيل الوجهة (اللون)	Drawn by :	ENG.Emad Hashem
	ويزاوية 180 درجة على محيط الانبوب	Checked by:	Commission Spec.
	ALL Dimensions : mm	Approved by:	D. General

9001-2008