



نص اعلان مناقصة

الى: السادة الراغبين بالمشاركة

م/ إعلان مناقصات عامة (تجهيز مواد تعينة وتغليف)

- يسر (وزارة الصناعة والمعادن / الشركة العامة لصناعة الادوية والمستلزمات الطبية - سامراء- القسم التجاري - المشتريات المحلية) بدعوة مقدمي العطاءات المؤهلين وذوي الخبرة لتقديم عطاءاتهم مع ملاحظة ما يأتي:
1. على مقدمي العطاء المؤهلين والراغبين في الحصول على معلومات اضافية الاتصال بـ (الشركة العامة لصناعة الادوية والمستلزمات الطبية - سامراء) (٧ ساعات الدوام الرسمي) وكما موضحة بتعليمات لمقدمي العطاءات.
 2. متطلبات التأهيل المطلوبة: (جميع الراغبين بالمشاركة من ذوي الخبرة والاختصاص (شركات / مكاتب).
 3. بإمكان مقدمي العطاء المهتمين بشراء وثائق المناقصة مراجعة جهة التعاقد لغرض شراءها ورقبياً وكما يحق لهم شراءها (وثائق المناقصة) الكترونياً عبر المنصة الالكترونية.
 4. يلتزم المنقص الفائز بالإحالة لتقديم وصل (ورقي) او (الكتروني) صغر من ادارة المنصة الالكترونية بؤيد تسديد لاجور خدمات الاعلان والارشافة الالكترونية للعقد عبر المنصة خلال مدة لا تتجاوز (١٤ يوم) اربعة عشر يوم عمل من تاريخ التبليغ بالإحالة مع مراعاة احكام المدة (١٠) من تعليمات تنفيذ العقود الحكومية رقم (٢) لسنة ٢٠١٤ .
 5. يتم تسليم العطاءات من قبل مقدمي العطاءات او مفوضيهم الرسميين وفق نموذج رسي مصق من كتب عدل الى العنوان الاتي (مقر الشركة العامة لصناعة الادوية والمستلزمات الطبية / سامراء - الشربل - صندوق العطاءات) في الموعد المحدد في الجدول ادناه والعطاءات المتأخرة والتقديم بواسطة البريد الالكتروني مرفوضة. وسيتم فتح العطاءات بحضور مقدمي العطاءات او ممثليهم الراغبين بالحضور في (مقر الشركة في سامراء) في الزمان والتاريخ (الساعة ١٢ ظهرا من يوم تاريخ القلق المحدد) وانا وافق يوم القلق عطلة رسمية سيكون اليوم التالي هو اخر موعد لتقديم العطاءات. يجب ان يتضمن العطاء الشروط والمستعسفات التالية:- (شهادة تأسيس الشركة او المكتب مصورة ملون، هوية غرفة التجارة نفذة ، اسل معاملة ، ويفضل حسابات ختامية لسنتين ماضيتين ، هوية تصنيف تجارية ، الهوية الضريبية لمقدم العطاء) .
 6. التامينات الأولية: مبلغ مقطوع وكما مبين في ادناه على شكل خطاب ضمان او صل مصدق او سقنجة من مصرف عراقي معتمد وتستقبل لتكون كفالة حسن الاداء بنسبة (٥%) من مبلغ العقد على شكل خطاب ضمان بعد التبليغ بكتاب الاحالة وقبل توقيع العقد.
 7. كتاب عدم ممانعة من الهيئة العامة للضرائب ويكون باسم الشركة او المكتب وليس باسم الشخص.
 8. ثمن وصل شراء وثائق المناقصة غير قابل للرد الا في حالة الغاء المناقصة من قبلنا.
 9. فترة سريان العطاء (٩٠) يوم من تاريخ غلق العطاءات.
 10. الشركة غير ملزمة بقبول أو طأ العطاءات، ولها الحق في اختيار ما يناسبها . ولها الحق ايضا في الغاء المناقصة قبل صدور كتاب الاحالة وباسباب مبررة واعدة وصل شراء وثائق المناقصة بون تعويض مقدمي العطاءات.
 11. في حالة عدم التزام مقدمي العطاءات بما تتطلبه الوثيقة القياسية فانه سيتم استبعاد العطاء ، مما يتطلب مراعاة ذلك عند التقديم.
 12. طريقة التسديد :- حسب توفر السيولة المتتية .
 13. الجهة التي لها صلاحية القبول النهائي للمادة هي مختبرات شركتنا حصراً
 14. لاجوز لمدير مفوض او (مخوله الرسمي) في اكثر من شركة او مكتب لتقديم اكثر من عطاء واحد في المناقصة الواحدة.
 15. يهمل اي عطاء غير مسنوف في الشروط والمواصفات الفنية والتجيلة المطلوبة.
 16. تدعو الشركة كافة المشاركين لحضور اجراءات فتح العطاءات في الساعة الثتية عشر ظهرا من يوم (القلق المحدد).
 17. كما تدعو شركتنا كافة المشاركين لحضور المؤتمر المنوي عقده في مقرها للاجابة على استفسارات المهيزين قبل اسبوع من موعد القلق
 18. براءة ذمة من دائرة الاتصالات ببين تسديد اجور الهاتف .
 19. للمزيد من المعلومات يمكنكم الاطلاع على مواصفات المادة المطلوبة وكذلك الشروط العامة للمنافسة زيارة موقعنا الالكتروني (<https://sdi.industry.gov.iq>) وموقع وزارة الصناعة والمعادن الالكتروني . (www.industry.gov.iq)
 20. على مقدم العطاء جلب براءة ذمة تشمل تسديد اجور الكهرباء والهاتف الارضي.

رقم المناقصة العامة	تاريخ القلق	المدة المطلوبة	كثافة التخمينية/ دينار	التامينات الأولية/ دينار	سعر وصل شراء المناقصة/ درج
2025/SDI/202 (معاملة)	2025/5/7	اتابيب المتنيوم للمراهم والكيريمايت قياس ١٥ غم اتابيب المتنيوم للمراهم والكيريمايت قياس ٢٥ غم	567,000,000	11,910,000	570,000

المهندس الصمماوي

محمد عبدالقادر مصطفی

المحول بصلاحيات المدير العام

٢٠٢٥/٤

الصيادي الاستشاري

Doc No. P-09970

معاون المدير العام

Issue :01

Data 1/5/2021



وزارة الصناعة والمعادن
الشركة العامة لصناعة الادوية والمستلزمات الطبية – سامراء
القسم التجاري-المشتريات المحلية

تاريخ الغلق ٢٠٢٥/٥/٧

المناقصة ٢٠٢/٢٥ م /SDI/

ت	اسم المادة	التعبئة الفنية والتعبئة (بروفات مخططات هندسية)	الكمية / الوحدة	الكلفة التخمينية / للاف	السعر الكلي / دينار	تاريخ الغلق	فترة التجهيز
1	اتابيب المنوم للمراهم والكريمات فيلس ١٥ غم	حسب المواصفات الفنية	3,500,000	94,500	567,000,000	7/5/2025	30-80 يوم
2	اتابيب المنوم للمراهم والكريمات فيلس ٢٥ غم	والمخططات الهندسية المرفقة	2,500,000				

- المنشأ يجب ان يكون من شركات معتمدة وحسب المواصفة المذكورة وان تقدم الشهادة المطلوبة مع العرض الفني وبخلافه يتم اعتبار العرض غير مطابق للمواصفات.
- يجب ان لايقبل (Shelf life) للمادة المجهزة عن ثلثي عمرها المعتمد صناعيا.
- العرض يجب ان يكون مطابقا للمواصفات الدستورية والتعبئة المطلوبة وسيتم اعتبار اي عرض لا يطابق المواصفات المطلوبة غير مطابق بغض النظر عن السعر.
- يشمل المجهز المملوك في التجهيز كافة الاضرار التي تلحق بشركتنا بسبب عدم تنفيذ البرنامج الانتاجي الخاص بالوكيلين التسويقيين اسوة ببقود الصحة.

المهندس الكيميائي

محمد عبدالغادر مصطفى

المحول بملاحيات المدير العام

٢٠٢٥/٤

الصيادي الاستشاري

د. عبد الله صالح محمد

المدير العام

٢٠٢٥ / ٧ / ٢٥



القسم : التخطيط الشعبة : السيطرة على مواد التعبئة والتغليف العدد : التاريخ: 2025/2/11

السيدة مدير التخطيط والمتابعة المحترم:

م/ مواصفات انابيب سعة 15 غم

1. Aluminum tubes 19 × 100 mm (15 g) cylindrical printed according designe of each tube.

internally lacquered for Skin Oint .& Creams (medical use) with orifice membrane & white cap with punctured thorn .

specifications

a. The tubes must contains gasket ring made of latex 7mm wide & should be fixed in side the tube approx 2mm (+1,-1 mm) from the tube end & should have a constant thickness of 0.02 – 0.025 mm.

b. The specification of alum. tube & internal lacquer to be according to British Standard (Analytical Certificate) is required.

packing

- Tubes to be packed in strong double corrugated carton.

- Strong double corrugated cartons shrink warped, with nylon on pallet ,all necessary information & quantities to be printed on cartons & the palletes in outer sides

- The suppliers must be provide our company with not less than 100 un printed tube for quality control tests .

المرفقات :

- المخطط الهندسي لانبوب (15 غم) المرقم (SDI- 16)

+ مخطط العين السحرية المرقم (SDI-16B)

التاريخ: 2025/2/11

التوقيع:

المنصب : مسؤول الشعبة الاسم : خيرية جاسم محمد



لشركة العامة لصناعة الادوية والمستلزمات الطبية / سامراء

لقسم : التخطيط والمتابعة الشعبة : السيطرة على مواد التعبئة والتغليف العدد : التاريخ : 2025/2/11

سيد مدير التخطيط والمتابعة المحترم:

م/ مواصفات انابيب سعة 25 غم

1. Aluminum tubes 22× 115 mm (25 g) cylindrical printed according designe of each tube.

internally lacquered for Skin Oint .& Creams (medical use) with orifice membrane & white cap with punctured thorn .

specifications

a.The tubes must contains gasket ring made of latex 7mm wide & should be fixed in side the tube approx 2mm (+1,-1 mm) from the tube end & should have a constant thickness of 0.02 – 0.025 mm.

b.The specification of alum. tube & internal lacquer to be according to British Standard . (Analytical Certificate is required.)

packin

-Tubes to be packed in strong double corrugated carton.

-strong double corrugated cartons shrink warped, with nylon on pallet ,all necessary information & quantities to be printed on cartons & the palletes in outer sides

-The suppliers must be provide our company with not less than 100 un printed tube for quality control tests

مرفقات :

المخطط الهندسي لانيوب (25 غم) المرقم (SDI-17)

مخطط العين السحرية المرقم (SDI-17B)

التاريخ: 2025/2/11

التوقيع:

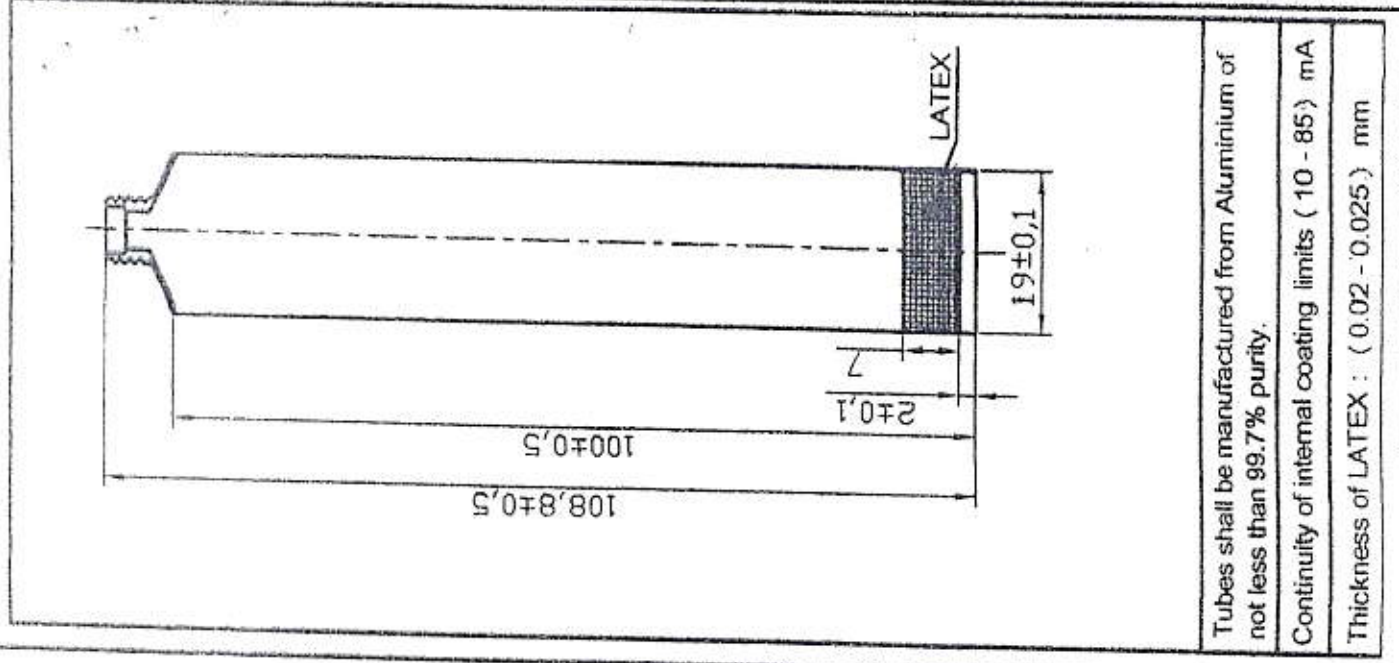
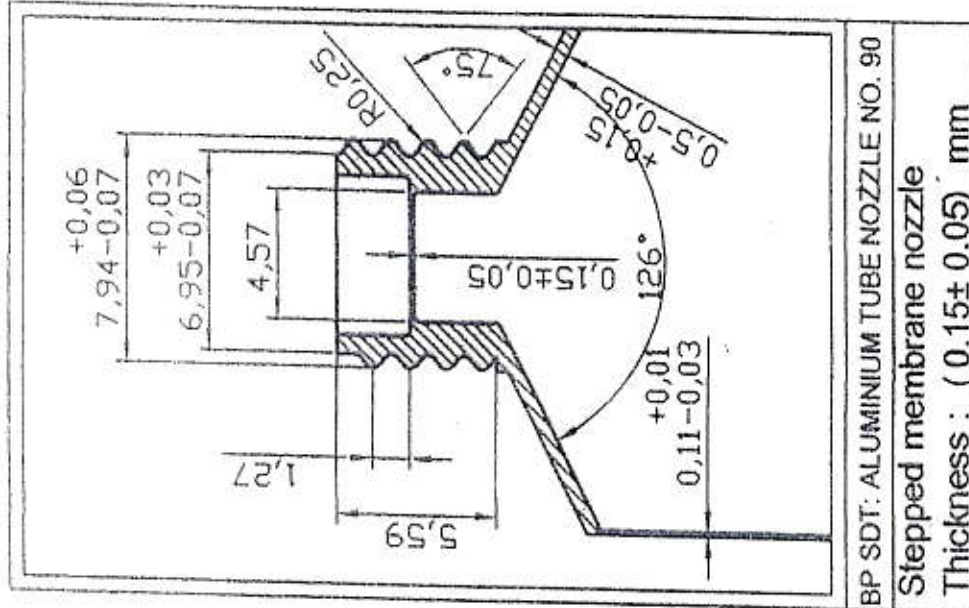
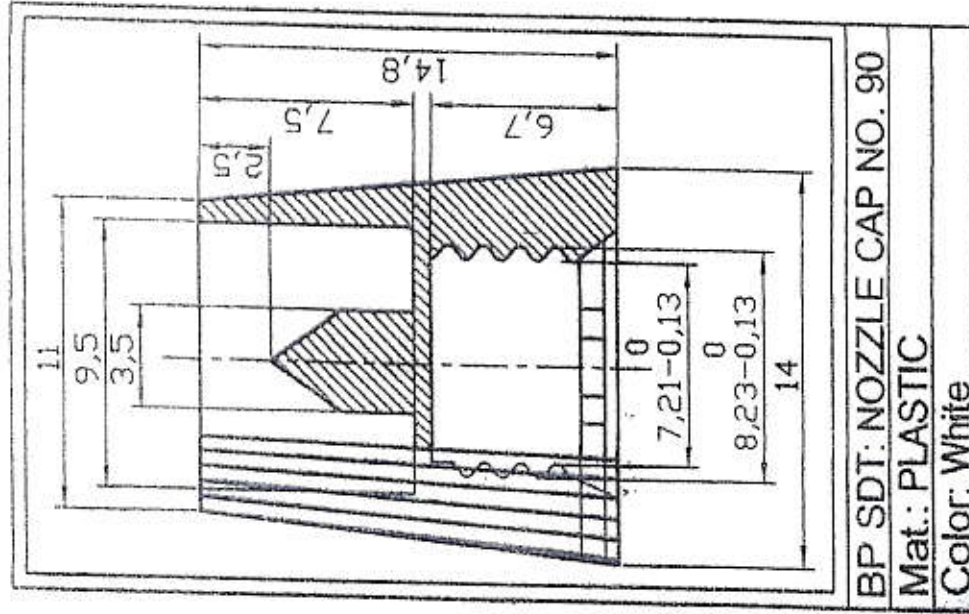
الاسم : خيرية جاسم محمد

لمنصب : مسؤول الشعبة

Doc.No.I-13-F8

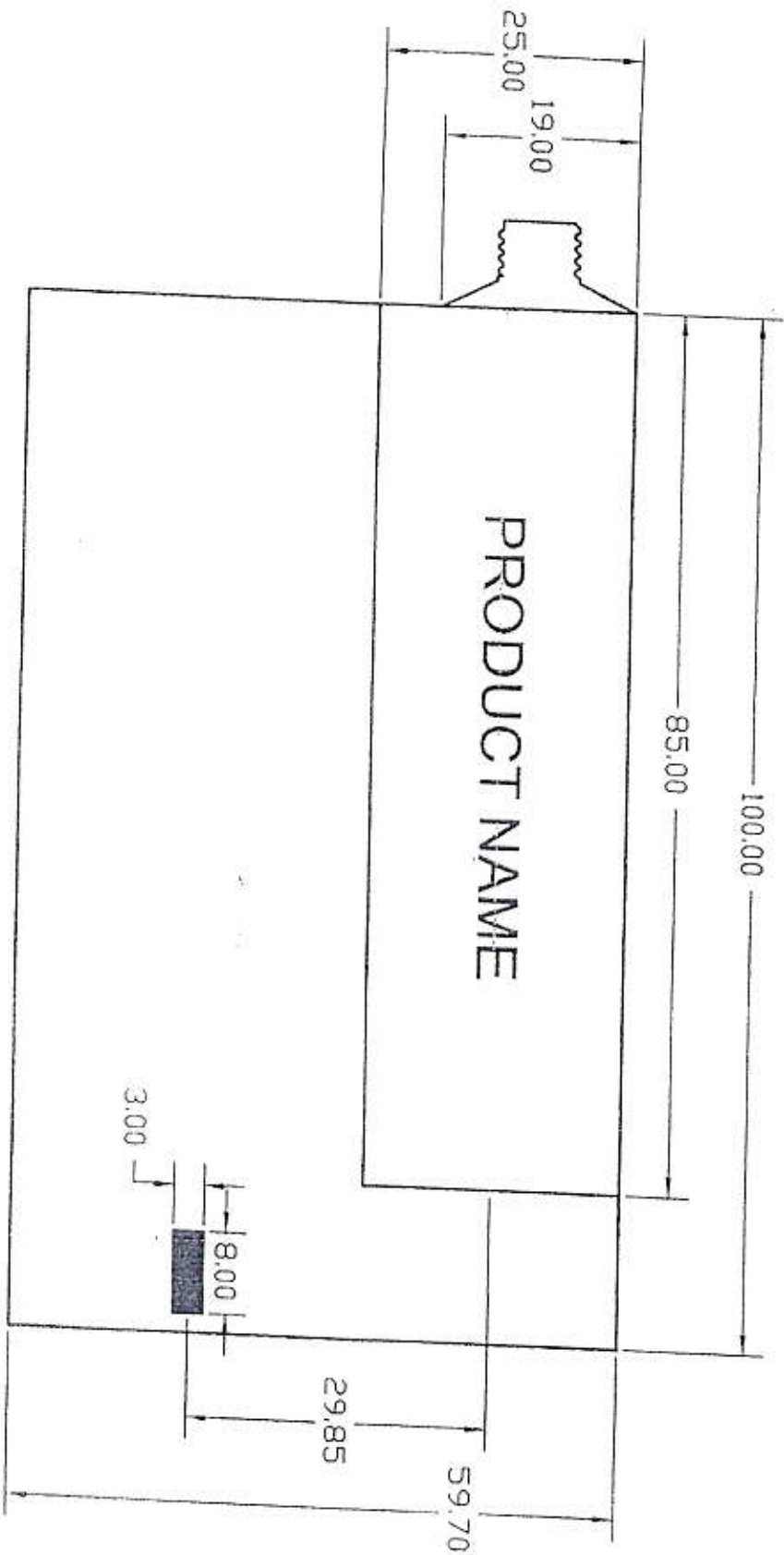
Issue No.01

Date:11/6/2018



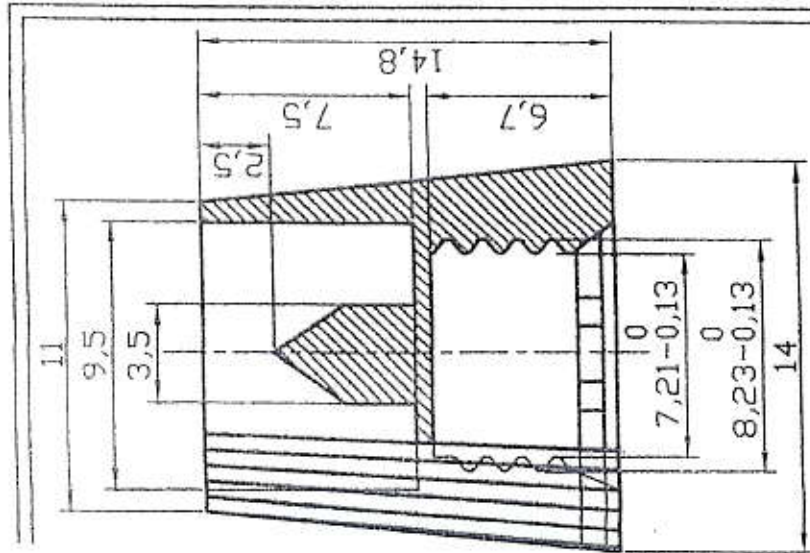
Tubes shall be manufactured from Aluminium of not less than 99.7% purity.
 Continuity of internal coating limits (10 - 85) mA
 Thickness of LATEX : (0.02 - 0.025) mm

Aluminium tube Ø 19 mm, 108.8 Length	DWG. NO.:	SDI-16
Capacity : 15 gm	Date:	3 - 1 - 2016
Analytical according : PB	Drawn by :	ENG.Emad Hashem
Δ11 Dimensions : mm	Checked by:	Commission Spec.
	Approved by:	D. General



9001-2008

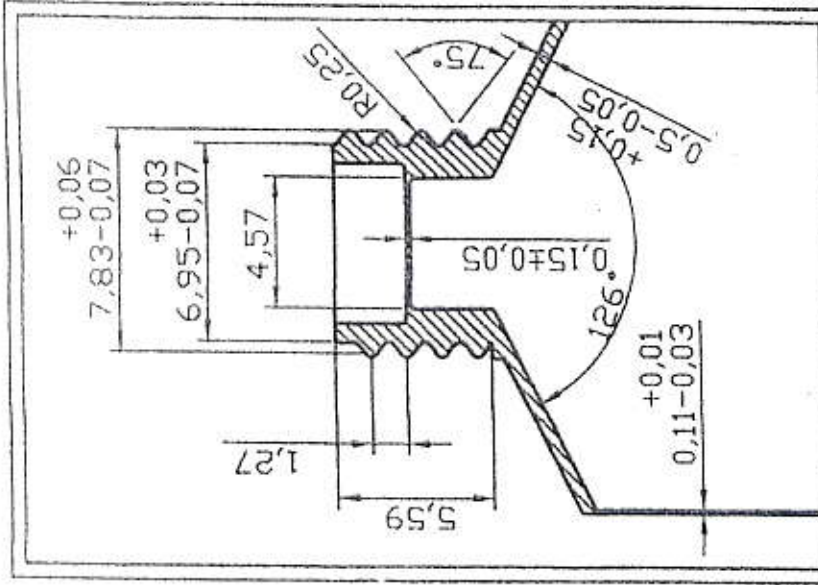
Aluminium tube Ø 19 mm, 108.8 mm Length		DWG. NO.:	SDI-16B
منشآت العلاقات السعودية مع مكتب التوثيق (التأهيل) مكتب التوثيق (التأهيل) وزارة 180 درجة على محيط الأنبوب		Date:	16 - 2 - 2016
		Drawn by :	ENG.Emad Hashem
		Checked by:	Commission Spec.
		Approved by:	D.General
		ALL Dimensions : mm	



BP SDT: NOZZLE CAP NO. 90

Mat.: PLASTIC

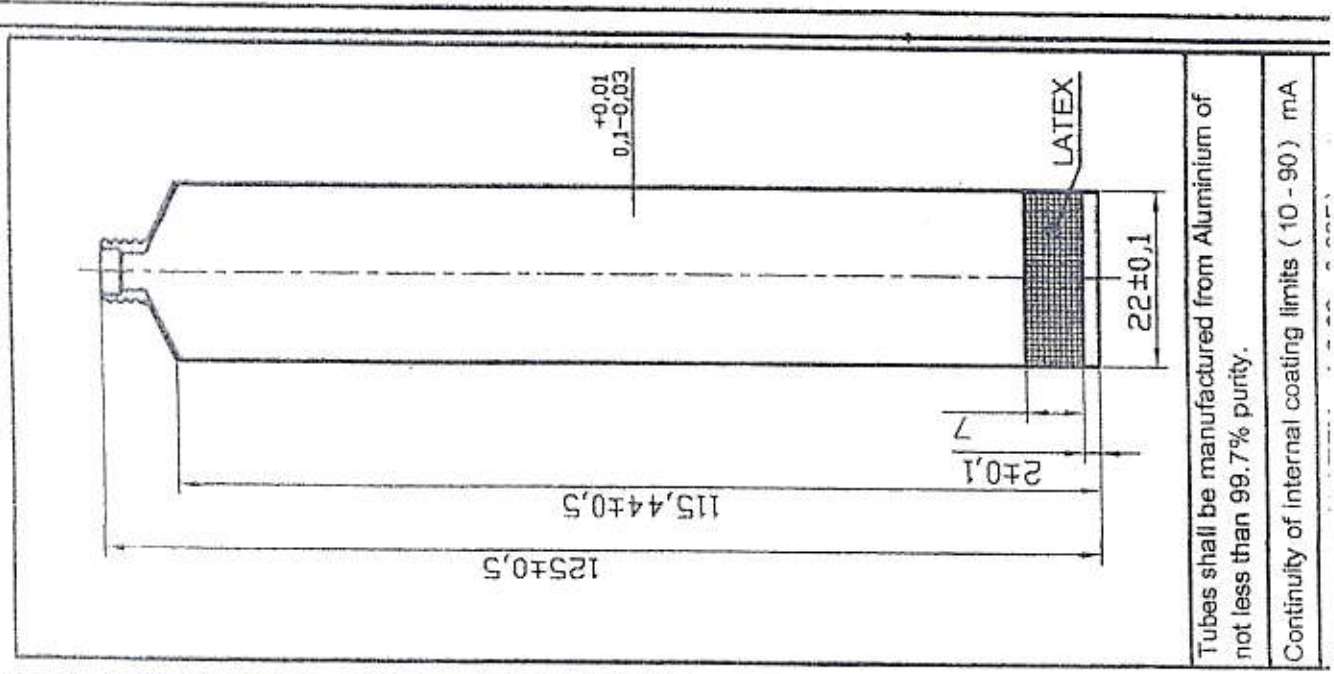
Color: White



BP SDT: ALUMINIUM TUBE NOZZLE NO. 90

Stepped membrane nozzle

Thickness : (0.15±0.05) mm

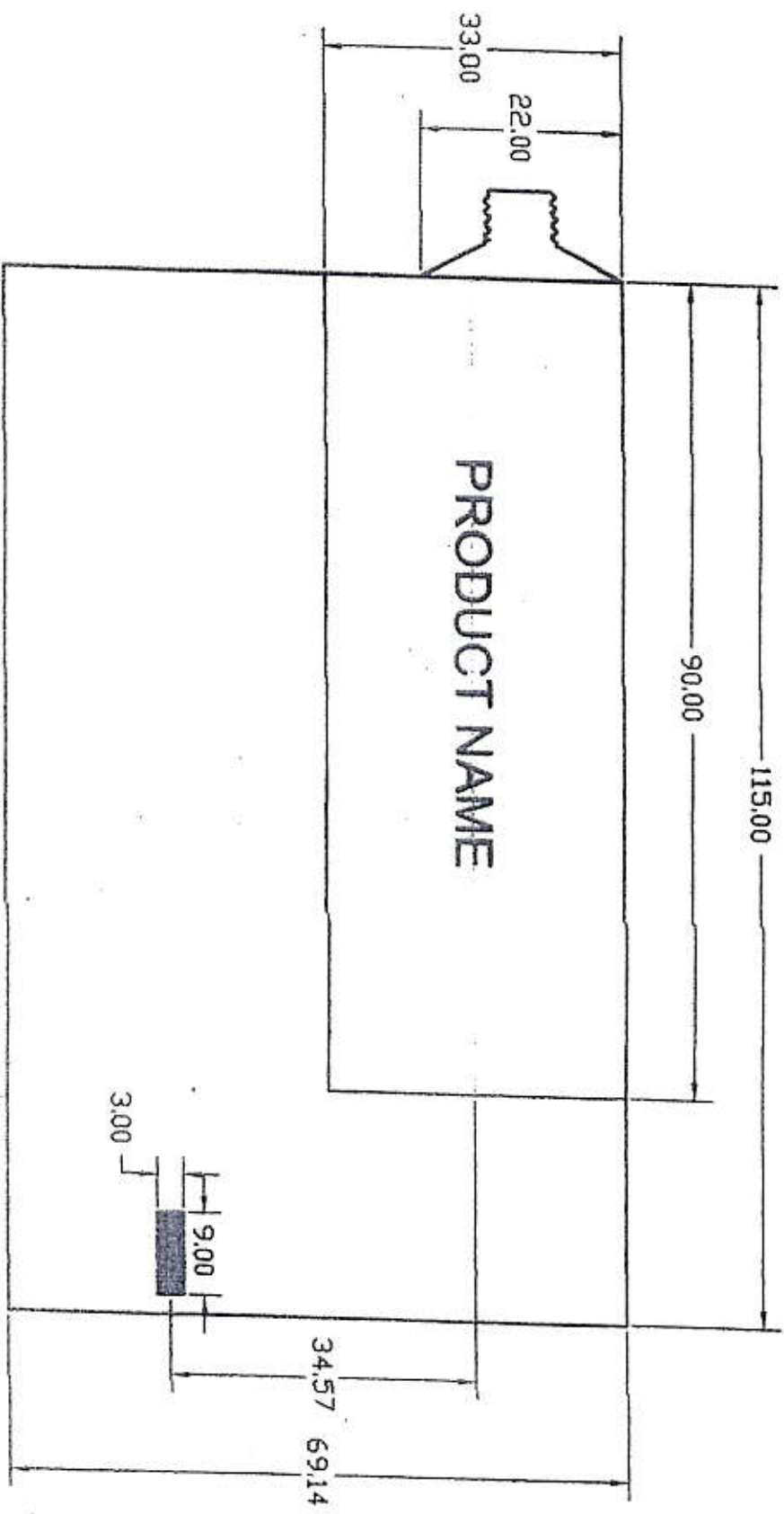


Tubes shall be manufactured from Aluminium of not less than 99.7% purity.

Continuity of internal coating limits (10 - 90) mA



Aluminium tube Ø 22 mm, 125 mm Length	DWG. NO.:	SDI-17
Capacity : 25 gm	Date:	3 - 1 - 2016
Analytical according BP	Drawn by :	ENG.Emad Hashem
	Checked by:	Commissioner Shar



ISO 9001-2008	Aluminium tube Ø 22 mm, 125 mm length منضف العلامة السوداء قطر 22 منضف مسطحة الوجهة (المطرون) ويزاوية 180 درجة على محيط الأنبوبة	DWG. NO.:	SDI-17B
ALL Dimensions : mm	Date:	16 - 2 - 2016	Checked by:
	Drawn by :		ENG. Emad Hashem
	Approved by:		Commission Spec.
		D. General	